

# 中国锻压协会文件

(2018)中冲压字(009)号

## 日本冲压新技术研学 暨组团赴日参观冲压企业及培训通知

各有关单位:

中国锻压协会将于2019年3月10日组织冲压行业相关单位前往日本研学,此次我们将带领企业深入到日本产业之都-名古屋,进行2次主题培训,参观5家企业。

**报名截止时间 2019年2月22日。**

活动时间:2019年3月10-15日

主办单位:中国锻压协会

活动地点:日本 名古屋

组团规模:20人

报名联系人:

董卓(先生) 18611355149 dz@chinaforge.org.cn



附件1: 活动日程

附件2: 预报名表

附件 1: 活动日程 (航班暂定)

时间		行程	地点	
3月10日 周日	全天	上海浦东国际机场-名古屋中部国际机场 (CA405)	上海/北京-名古屋	
3月11日 周一	上午	主题培训-TPS 讲座	名古屋/岐阜	
	下午	企业参观-旭自动车株式会社		
3月12日 周二	上午	企业参观- SUZAKI 工厂		
	下午	企业参观-丰田精工工业株式会社		
3月13日 周三	上午	道场实习-改善冲压流程的标准化作业		
	下午	企业参观-丰田汽车整车组装生产线		
3月14日 周四	上午	企业参观-NTN		
	下午	当地文化体验		
3月15日 周五	全天	名古屋中部国际机场-上海浦东国际机场 (CA406)		名古屋-上海/北京

注: 实施时有部分调整的可能。

## 丰田汽车整车组装生产线

亮点：丰田的各生产线及其工序，包括：冲压、焊接、涂装、组装及调试与质量控制。

企业简介：丰田整车高冈工厂于 1966 年投产，目前拥有 5000 人，年生产量为 39 万台/年，占地面积 110 万平方米。主要生产 Harrier、Auris、RAV4、Prius Priusα 这四种车型。该工厂拥有四个生产车间，分别为冲压车间、焊接车间、喷漆车间和总装车间。

冲压车间将钢板放入冲压模具中，制作发动机罩、车门等冲压零部件，需要生产的零件有 400 多个；焊接车间是将各个冲压零件结合在一起制作车身，根据原料和形状不同，采用的焊接方法也有所不同，不过多数采用点焊，在 300 公斤的压力和一万福特的电流作用下，制作出白车身；喷漆车间对车身进行涂装加工，涂装有 4 层，首先用清水清洗白车身，然后为车身涂上防锈底漆，中漆用来把车身油漆抚平，然后上车身漆，最后上抛光漆；组装车间的任务是在喷完漆的车身上安装发动机、轮胎等各种零部件。

## 旭自动车株式会社

考察亮点：了解精益生产的背景，明确企业生产现场的七大浪费，建立连续流和物料超市控制动系统，学习如何控制生产周期、如何有效控制库存，掌握精益系统设计提高企业盈利能力。

企业简介：成立于 1950 年代，最初在岐阜市以鈴木鋁金的名义开始摩托车，自性車等的製造。修理工厂只有 27 名员工 年产值竟达 55 亿日元，5S 改善管理已经深入到每个员工内心，凭数字化的核算基准，车间里随处可见各种改善提案及已经完成的改善成果。

## SUZAKI 工厂

考察亮点：参观 SUZAKI 工厂了解看板系统, Pokayoke (防错防呆) 如何在冲压及锻压车间中大量运用, 如何实现 SMED(快速换模)

企业简介：SUZAKI 工厂（一个利润只有 1% 的工厂！）SUZAKI 成立于 1953 年, 占地面积约 4500 平米，是为丰田、本田、三菱汽车提供零部件的供应商，主要经营范围：金属冲压成形加工、焊接，组装加工（从试做品到生产准备量产）以及和这相关的模具、专用机制造。虽然规模较小，但由于实施了 TPS 而建立了高效率的生

产系统，取得了飞速发展。该公司的社长为丰田生产体系缔造者大野耐一先生的弟子，并曾获得丰田质量管理奖。

### **丰田精工工业株式会社**

考察亮点：现场考察现场管理板、与供应商之间的看板拉动系统,水蜘蛛补料系统在冲压各环节之间的运用。以及关于冲压环节的安全、生产及品质的可视化管理,安东系统,准时化生产等。

企业简介：丰田精工各务原工厂是原隶属于丰田岐阜海狮集团的零部件工厂，业务内容涉及汽车座椅下的滑轨的设计、开发、冲压、焊接、喷漆、组装等。保持最高质量记录，曾经连续 121 天无一不合格，在丰田零部件供应商内被誉为改善力度最大的供应商之一。

### **丰田标杆供应商企业 AVEX**

考察亮点：AVEX 工厂的产品对于零部件的工艺要求极高，制作产品时使用了高标准的锻造及冷锻技术。

AVEX 多度工厂成立于 1949 年 6 月，是丰田汽车公司的二级供应商，作为日本 500 强的优秀中小企业之一，主要以切削的高端专门工厂，立足于日本国内，面向全球接单的国际型企业，在技术人才育成，现场的品质管理（每天早会 10 分钟）教育及设备保全和自动化生产线为主要特色。主要从事汽车相关零部件（A/T 阀门）、刹车、发动机零部件、缝纫机相关零部件的生产，是将 TPS 运用得最深入最灵活的企业之一，也是 TPS 理论完美落地的地方。在 AVEX 多度工厂里，设备都是几十年前的老机器，却都能正常运转，这归功于 AVEX 多度工厂对 TPM 的灵活运用。

附件 2: 预报名表

## 组团赴日参观预报名表

请填写此表传真或电邮至中国锻压协会 董卓收 (18611355149/微信同号) 电话: 010-53056669  
传 真: 010-53056644 邮 箱: dz@chinaforge.org.cn

### 1、公司信息

单位名称: \_\_\_\_\_ 网址: \_\_\_\_\_

单位地址: \_\_\_\_\_ 邮编: \_\_\_\_\_

联 系 人: \_\_\_\_\_ 职务: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

电 话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_ 邮箱: \_\_\_\_\_

### 2、参团人员

姓名	性别	职务	电话	手机	E-mail
----	----	----	----	----	--------

先生 女士

先生 女士

### 3、报名

1. 报名生效: 收到有效报名表 (附件 2) 和预报名费每人 5,000 元人民币, 前期预订机票及办理签证。
2. 报名截止日期: 2019 年 2 月 22 日
3. 其余款项: 请于 2019 年 2 月 22 日之前将剩余款项汇至中国锻压协会。
4. 退款说明: 3 月 1 日后由于个人原因无法参团的代表, 我们将扣除已发生费用后退还其余款项。

### 4、费用

**参团价格: 30000 元/人, 同一公司两人以上参团九七折优惠。**

费用包含: 签证费、往返飞机票、商务单间、餐饮、行程中涉及的景点门票、公务用车交通、全程翻译

费用不包含: 国内往返交通及住宿、个人消费、超重行李托运费

### 5. 汇款信息

开户名称: 中国锻压协会

开户银行: 工行北京王府井金街支行

帐号: 0200000709014447466

汇款单注明: 2019赴日研学

签章: \_\_\_\_\_

填表日期: \_\_\_\_\_