

中国锻压协会文件

(2024)中锻压字 001 号

关于召开“2024 精密锻造生产技术培训班”的通知

随着对锻件的结构一体化、精密化、轻量化、低耗化的要求不断提高，温/热精锻、冷/热精锻、温/冷精锻技术或三种工艺复合锻造技术将是今后锻造成形技术的发展方向。对工艺、设备、材料、模具等要素的综合掌握，才可能具备开发高端产品的能力，企业才可能形成核心竞争力。

着眼未来、立足当下，协会定于 3 月 20 日在安徽芜湖举办 2024 精密锻造生产技术培训班，将延续往期在内容上突出实战性和先进性，让学员切实感到学有所用，切实提升分析解决问题的能力。协会特邀国内精锻方面的资深专家精心开发研修课程。培训期间提供学员与专家讲师、优秀企业代表面对面交流的机会，共同探讨技术难题及发展方向。

培训期间学员可以带着实际问题与专家和同行进行交流互动。

一、基本信息

培训时间：2024 年 3 月 20~24 日

培训主题：打造卓越工艺 引领制造未来

活动地点：安徽 芜湖

主办单位：中国锻压协会

承办单位：教育培训服务中心

培训对象：采购经理、技术人员、中高层管理人员、设备技术人员及相关高校老师及学生

报名截止：2024 年 3 月 15 日

培训证书：学员报到时需提交两张 1 寸彩色白底免冠照片

联系人：

张程程（女士）18612341687（微信同号）

董卓（先生）18611355149（微信同号）

电话：010-82732808

邮箱：tesc@chinaforge.org.cn

二、培训费用

会员单位：6000 元/人；非会员单位：7000 元/人（包含培训期间的资料费、证书费、餐费、企业参观交通费等。往返交通及住宿费用自理），两人及以上报名享九折优惠

三、培训日程（暂定）

日期	时间	授课内容
3月20日	14:00-21:00	学员报到；领取材料
3月21日	全天	<p>冷锻工艺设计分析及自动化与信息化应用分享</p> <p>1. 冷锻工艺的介绍 2. 冷锻工艺的设计与设备选型 3. 冷锻设备自动化的设计及应用 4. 锻造自动化与信息化的融合</p> <p>典型零部件的冷挤压成形</p> <p>1. 冷锻概述、分类 2. 冷挤压工艺 3. 模具主要介绍组合凹模，结构，压装等 细节介绍：分割、密口、镶块、0 弹出凹模、研磨、涂层 4. 实例：结合齿：工艺、模具 深孔轴、多台阶轴：NMT 转向轴：35up 系列、双齿系列、细长轴系列、扇形轴等 皮带轮：多工位制坯、挤压齿形、开发对应压力机等 VGR 齿条成型概述等</p>
3月22日	全天	<p>冷锻装备介绍及发展、工艺常见问题及分析、案例分析</p> <p>1. 冷锻工艺介绍 2. 冷锻的退火及装备 3. 冷、温、热锻压力机及发展</p> <p>精锻工艺国内外发展现状及趋势</p> <p>1. 成形精度、材料、工艺、润滑、模具、设备等国内外精锻工艺发展现状及趋势 2. 工艺优化典型案例分享</p>
3月23日	全天	<p>企业参观：</p> <p>芜湖三联锻造股份有限公司 芜湖罗尔科精密工业有限公司</p> <p>差速器直伞锥齿轮冷挤压及温、冷联合精密成型技术</p> <p>1. 冷挤压工艺简述 2. 差速器直伞锥齿轮冷挤压精密成型 3. 差速器直伞锥齿轮温挤压精密成型 4. 差速器直伞锥齿轮温、冷联合精密成型 5. 降低模具局部应力集中 6. 减少模具基体材料弹性形变等</p>
3月24日	全天	<p>齿和轴精密锻造模具设计与工艺分析</p> <p>1. 锻造精密下料缺陷及对策 2. 精密锻造锻件的工艺设计 3. 典型齿轮件一些模具设计经验分享 4. 影响锻造模具寿命的因素和提升办法 5. 模具的精密加工 6. 模具工作面表面处理 7. 生产过程的模具冷却与润滑 8. 模具的使用与保养</p> <p>轴类工艺设计要点、缺陷分析及案例分享</p> <p>1. 轴类零件的作用及应用 2. 轴类零件的制造工艺 3. 轴类冷锻工艺设计 4. 轴类锻件的案例介绍 5. 轴类锻件的缺陷分析与改进</p>

三、师资介绍（讲师介绍按授课先后排序）

谢老师：

中国锻压协会 首席专家，南京康尼精密机械有限公司总经理。长期从事工业级高端电动工具核心传动件、高端汽车零部件的精密塑性成型技术研发及产业化，致力于工业互联网、智能制造系统、信息化和工业化的深度融合等先进技术在锻造行业的应用研究和产业化。

胡老师：研究生学历，高级工程师。2010年起，任职于太仓久信精密模具有限公司，历任技术员、生产部长、副总经理。10多年来，主持了公司多项重大项目研发、试制及生产工作，例如：汽车变速箱结合齿和多台阶轴的锻造成型，转向系统小齿轮轴、皮带轮的冷挤压成形，弹性隔套的涨型成形等。

胡老师：上海交通大学研究员、博士生导师。

主要从事精密锻造成形理论与技术和塑性成形摩擦学方向研究。作为负责人主持国家自然科学基金项目3项、国家重大科技专项子课题1项，主持10余项企业合作研发项目，在本学科重要期刊公开发表学术论文50余篇。

徐老师：高级工程师，原中国锻压协会“头脑风暴”专家库冷温精锻组首席专家。

致力于钢铁和有色金属的冷锻、温锻与热锻（精密成形）工艺技术；精密成形模具设计；当代先进模具制造技术的应用；锻压自动化实现的生产条件研究。

左老师：厂长，从事锻造行业30年，具有直伞锥齿轮温锻、冷锻及其温冷联合成型24年的工作经验，以及6年铝合金安全气囊和铝合金动静盘挤压成型的经历，是高级锻造工和锻造工程师，拥有十多项发明或实用新型专利。

党老师：高级工程师，中国锻协头脑风暴专家库成员，多年来一直从事齿轴类锻件精密锻造工艺、工装模具等方面的技术开发工作，特别在精密模锻成形工艺、工艺装备一体化技术应用和锻造自动化生产线设计等方面具有丰富的实践经验，曾参与公司高速热模锻自动线引进等多项公司技改工作，数次获得公司职工创新一等奖和省、市科技创新奖。

杨老师：总经理助理兼技术中心经理，主要从事冷、温、热锻造工艺、模具设计及产线规划研究工作。主持完成了新能源汽车用空心轴径向成形，多工位连续冷锻成形等多项政府项目，拥有发明专利2项，实用新型专利15项，发表论文3篇。

四、注意事项

1. 请将报名表于2024年3月15日前发至邮箱 tesc@chinaforge.org.cn
2. 参培企业可以将工作中遇到的问题于2024年3月10日前书面发给我们，请发送至 tesc@chinaforge.org.cn 培训期间将对具有代表性的问题进行重点答复和讲解。
3. 详情请咨询

张程程（女士）18612341687（微信同号）

董卓（先生）18611355149（微信同号）

电话：010-82732808 邮箱：tesc@chinaforge.org.cn



2024 精密锻造生产技术培训班报名表

请填写好后发送至 tesc@chinaforge.org.cn

联系人： 张程程（女士）18612341687 董卓（先生）18611355149 电 话：010-82732808

单位名称					
通讯地址				邮编	
主要产品					
联系人		职务		手机	
电话		传真		邮箱	
参培人员姓名	性别	职务	手机	邮箱	
企业在生产中遇到的难题及想要解决的问题？（可具体列出附页说明）					
通过何种途径了解到本次培训： <input type="checkbox"/> 信件 <input type="checkbox"/> 邮件 <input type="checkbox"/> 微信 <input type="checkbox"/> 短信 <input type="checkbox"/> 网站 <input type="checkbox"/> 其他_____					
酒店信息（协会负责酒店预订，费用现场交给酒店） 酒店地点：酒店（待定） 住宿形式： <input type="checkbox"/> 合住 <u>（按报名先后顺序安排）</u> <input type="checkbox"/> 大床 ___间 <input type="checkbox"/> 标间 ___间 ___月___至___月___日 合住时间统一安排为3月20日~3月24日，如时间有变请致电沟通。					
付款方式： 开户银行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行 开户单位：中国锻压协会 账 号：0200000709014447466 用途注明：精锻培训				 扫码获取更多资讯	
汇款金额： _____ <u>由于中国锻压协会开票数量限制，金额不足一万元时，开具增值税普通发票。</u> <u>请回传报名表时将企业开票信息同时发送至协会，谢谢！</u>					

单位负责人签章：

年 月 日

2024 年锻造企业技术难题及需求调查表

本表是为中国锻压协会更好地开展行业培训工作服务，调查信息仅在协会内部使用，请配合如实填写，谢谢！

联系人：张程程（18612341687）董卓（18611355149） 电话：010-82732808

企业名称			
主要产品			
服务领域		是否有培训预算	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
填表人	手机	邮箱	
请将以下领域存在的技术难题、需求或观点等进行完整表述，也可附图说明，若篇幅不够，请另附页。			
领域	难题、需求、观点		
材料			
下料及加热			
锻造工艺、模具设计及制造			
设备及自动化			
热处理			
信息化			
其他			
讲师推荐	姓名：_____ 单位_____	联系方式：_____	
企业盖章：	填表日期：		